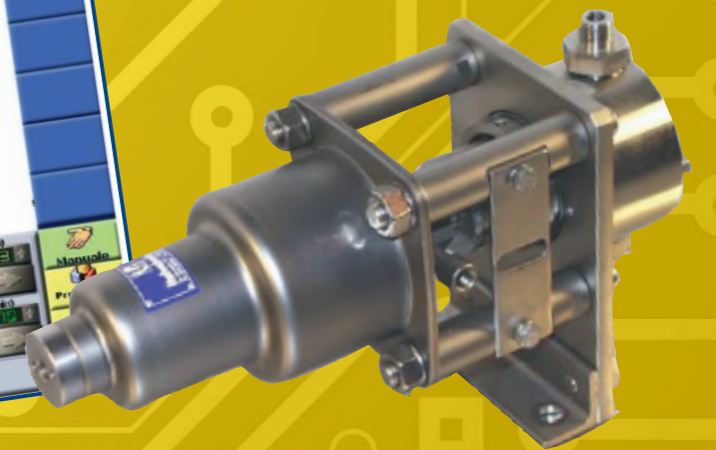




termo elettronica



TEXTILE AUTOMATION & SOFTWARE

termo elettronica

Bergamo | Italy | termoelettronica.it

CONT-DOSING

Management and Control Software
for Special Applications

Industrial automation with microprocessors and PC

TERMOELETRONICA dal 1967 progetta, produce ed installa, impianti per automazione industriale (dosaggi automatici) e sistemi di controllo.

Il suo catalogo comprende:

• AUTOMAZIONE TESSILE

- Termo CHEM XP Sistema automatico dosaggio ausiliari.
- Termo PRINT XP Sistema automatico dosaggio per stampa.
- Termo POWDER XP Sistema automatico dosaggio coloranti solidi.
- Termo POWDER MAN Sistema semi-automatico dosaggio coloranti solidi.
- Termo DYE VACUUM Unità automatica modulare di aspirazione polveri sottovuoto.
- Termo DYE MAN Unità semi-automatica modulare di aspirazione polveri.
- Termo SALT XP Sistema automatico dosaggio sale.
- Termo DEPO Sistema di stoccaggio prodotti liquidi.
- Termo STOCK Unità di carico prodotti liquidi.
- Termo TANK Preparazione bagni per impianti in continuo.

• PANNELLI OPERATORI

- PCTE-19 Micro touch 19" per linee tessili in continuo.
- PCTE-15 Micro touch 15" per macchine discontinue / grande produzione.
- PCTE-09 Micro touch 8,9" wide per macchine discontinue / piccola produzione.

• SOFTWARE DI GESTIONE & PRODOTTI DI CONTROLLO PROCESSO

- TEXMANAGER SW di gestione integrata alla produzione.
- VDA Colorimetro per controllo parametri di processo.
- CONT-DOSING SW di gestione e controllo per applicazioni speciali

TERMOELETRONICA since 1967, designs, manufactures and installs systems for industrial automation (automatic dosing) and control systems.

His catalogs includes:

• TEXTILE AUTOMATION

- Termo CHEM XP Automatic dosing textile auxiliaries.
- Termo PRINT XP Automatic dosing system for printing.
- Termo POWDER XP Automatic powder dosing-system.
- Termo POWDER MAN Semi-automatic powder dosing-system.
- Termo DYE VACUUM Modular automatic unit for powder suction and dissolving.
- Termo DYE MAN Modular semi-automatic unit for powder suction.
- Termo SALT XP Automatic salt dosing-system.
- Termo DEPO Storage system for liquid products.
- Termo STOCK Unit loading for liquid products.
- Termo TANK Finishing baths preparation system.

• OPERATION PANELS

- PCTE-19 Micro touch 19" available for continuous lines.
- PCTE-15 Micro touch 15" available for discontinuos machines / big production.
- PCTE-09 Micro touch 8,9" available for discontinuos machines / small production.

• SOFTWARE MANAGEMENT & PROCESS CONTROL PRODUCTS

- TEXMANAGER Software for integrated Production Management.
- VDA Colorimeter for control of process parameters.
- CONT-DOSING Management and control SW for special applications

CONT-DOSING

Management and control Software for special applications

Dosaggio di prodotti puri e controllo acqua su linea lavaggio

Il sistema CONT-DOSING è un sistema gestito da un PC in comunicazione con un PLC; può comandare fino a 8 pompe dosatrici e controllare fino a 8 ingressi d'acqua. Le pompe dosatrici usate sono a pistone pneumatico a doppio effetto. La frequenza di comando delle pompe è calcolata in modo da evitare repentine variazioni della concentrazione del bagno.

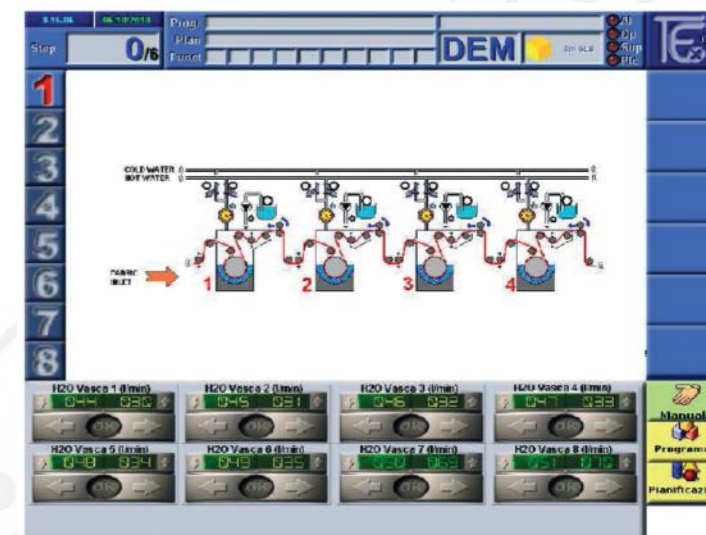
Il sistema è quindi completamente automatico e limita l'intervento dell'operatore alla sola sostituzione dei contenitori vuoti su informazione del sistema stesso. Il microprocessore è abilitato sia per il dosaggio a litri programmati, sia per il dosaggio dei prodotti in funzione dei Kg di tessuto immessi in macchina.

Le principali caratteristiche sono:

- PLC e pannello operatore touch-screen PCTE.
- Pompe dosatrici in acciaio.
- Valvole di contropressione.
- Trasduttore rivelazione velocità linea.
- Prelievo da fusti.

Dosing of pure products and water control in a washing line

The CONT-DOSING system is a system managed by a PC communicating with a PLC which can control up to 8 dosing pumps and 8 water inlets. Installed dosing pumps are with pneumatic piston at double effect. Pump control frequency values are calculated so as to avoid sudden changes in the concentration of the bath. Therefore, the system is fully automatic and the operator's action is only required when the system asks for the replacement of



empty containers. The microprocessor is enabled to perform either the dosing by pre-set litres or the dosing of the products as a function of the kilograms of fabrics entered into the machine.

The main features are:

- PLC and touch-screen operation panel PCTE.
- Stainless steel dosing pumps.
- Back-pressure valves.
- Line speed detection transducer.
- Suction from dums system.