

Termo elettronica



termo POWDER XP

Dosing System for Powders



Industrial automation with microprocessors and PC

TERMOELETTRONICA dal 1967 progetta, produce ed installa, impianti per automazione industriale (dosaggi automatici) e sistemi di controllo.

Il suo catalogo comprende:

• **AUTOMAZIONE TESSILE**

Termo CHEM XP Sistema automatico dosaggio ausiliari.
Termo PRINT XP Sistema automatico dosaggio per stampa.
Termo POWDER XP Sistema automatico dosaggio coloranti solidi.
Termo POWDER MAN Sistema semi-automatico dosaggio coloranti solidi.
Termo DYE VACUUM Unità automatica modulare di aspirazione polveri sottovuoto.
Termo DYE MAN Unità semi-automatica modulare di aspirazione polveri.
Termo SALT XP Sistema automatico dosaggio sale.
Termo DEPO Sistema di stoccaggio prodotti liquidi.
Termo STOCK Unità di carico prodotti liquidi.
Termo TANK Preparazione bagni per impianti in continuo.

• **PANNELLI OPERATORI**

PCTE-19 Micro touch 19" per linee tessili in continuo.
PCTE-15 Micro touch 15" per macchine discontinue / grande produzione.
PCTE-09 Micro touch 8,9" wide per macchine discontinue / piccola produzione.

• **SOFTWARE DI GESTIONE & PRODOTTI DI CONTROLLO PROCESSO**

TEXMANAGER SW di gestione integrata alla produzione.
VDA Colorimetro per controllo parametri di processo.
CONT-DOSING SW di gestione e controllo per applicazioni speciali

TERMOELETTRONICA since 1967, designs, manufactures and installs systems for industrial automation (automatic dosing) and control systems.

His catalogs includes:

• **TEXTILE AUTOMATION**

Termo CHEM XP Automatic dosing textile auxiliaries.
Termo PRINT XP Automatic dosing system for printing.
Termo POWDER XP Automatic powder dosing-system.
Termo POWDER MAN Semi-automatic powder dosing-system.
Termo DYE VACUUM Modular automatic unit for powder suction and dissolving.
Termo DYE MAN Modular semi-automatic unit for powder suction.
Termo SALT XP Automatic salt dosing-system.
Termo DEPO Storage system for liquid products.
Termo STOCK Unit loading for liquid products.
Termo TANK Finishing baths preparation system.

• **OPERATION PANELS**

PCTE-19 Micro touch 19" available for continuous lines.
PCTE-15 Micro touch 15" available for discontinuous machines / big production.
PCTE-09 Micro touch 8,9" available for discontinuous machines / small production.

• **SOFWARE MANAGEMENT & PROCESS CONTROL PRODUCTS**

TEXMANAGER Software for integrated Production Management.
VDA Colorimeter for control of process parameters.
CONT-DOSING Management and control SW for special applications

termo POWDER XP

Semi-Automatic and Automatic Dosing-System for Powder

Il dosaggio delle polveri coloranti nel processo tintoriale è sempre stato uno dei punti più critici e di difficile controllo. **Una pesatura precisa e costante dei vari componenti della ricetta determina una perfetta ripetibilità e riproducibilità del colore richiesto.**

La nuova Generazione XP presenta diverse evoluzioni rispetto alla precedente versione:

- Automazione su PLC industriali nuova generazione
- Pannello operatore tecnologie ultima gen e revamp grafico
- Interfaccia utente migliorata
- Nuovi standard di comunicazione con gestionali più performanti del 35% rispetto alla precedente
- Migliorata l'affidabilità e la stabilità dei software
- Velocità nel dosaggio notevolmente aumentata
- Precisione nei dosaggi
- Migliorata la versatilità e la personalizzazione dell'impianto per il cliente



TERMOPOWDER XP



TERMOPOWDER XP Linear

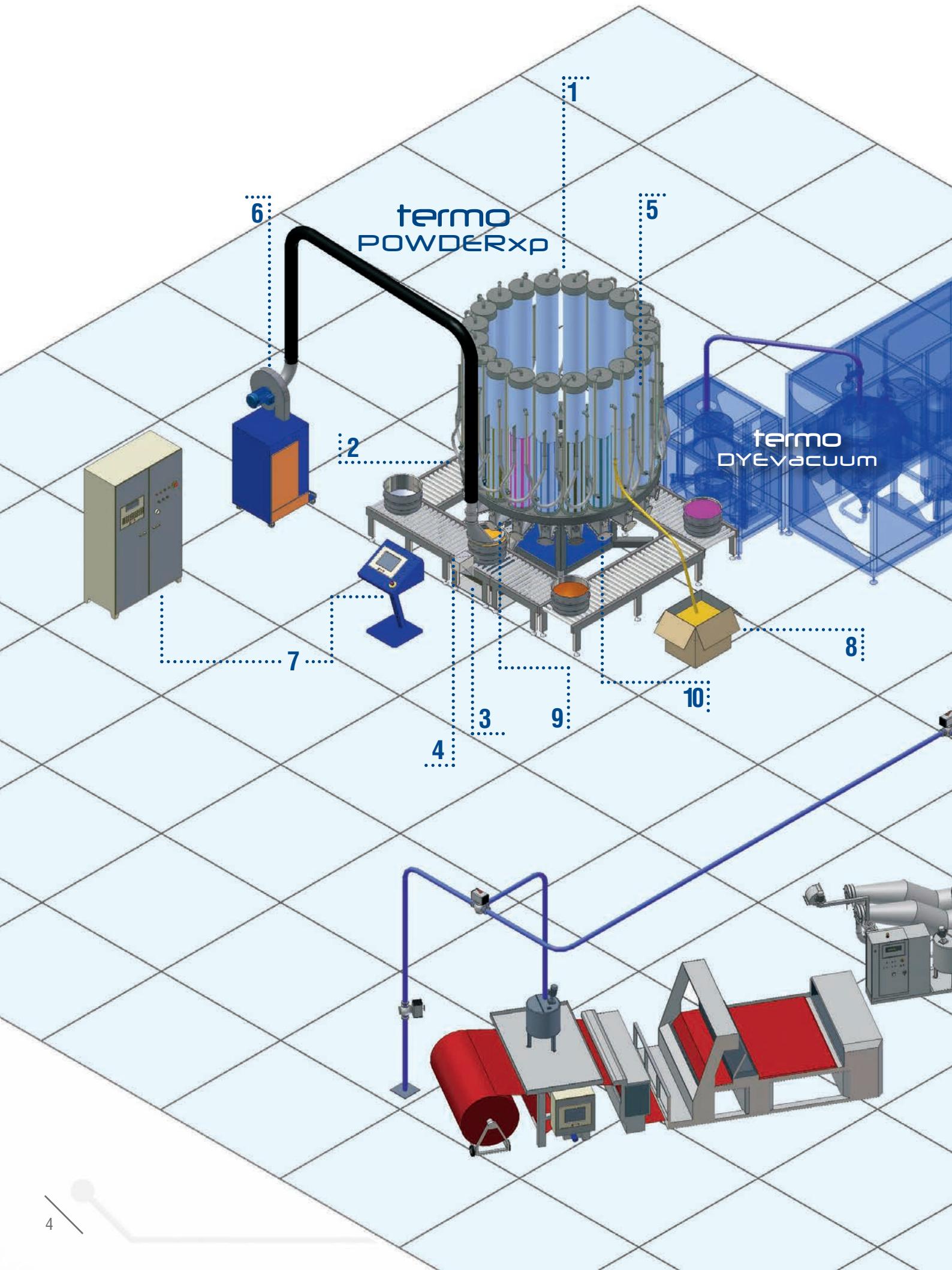


TERMOPOWDER Man

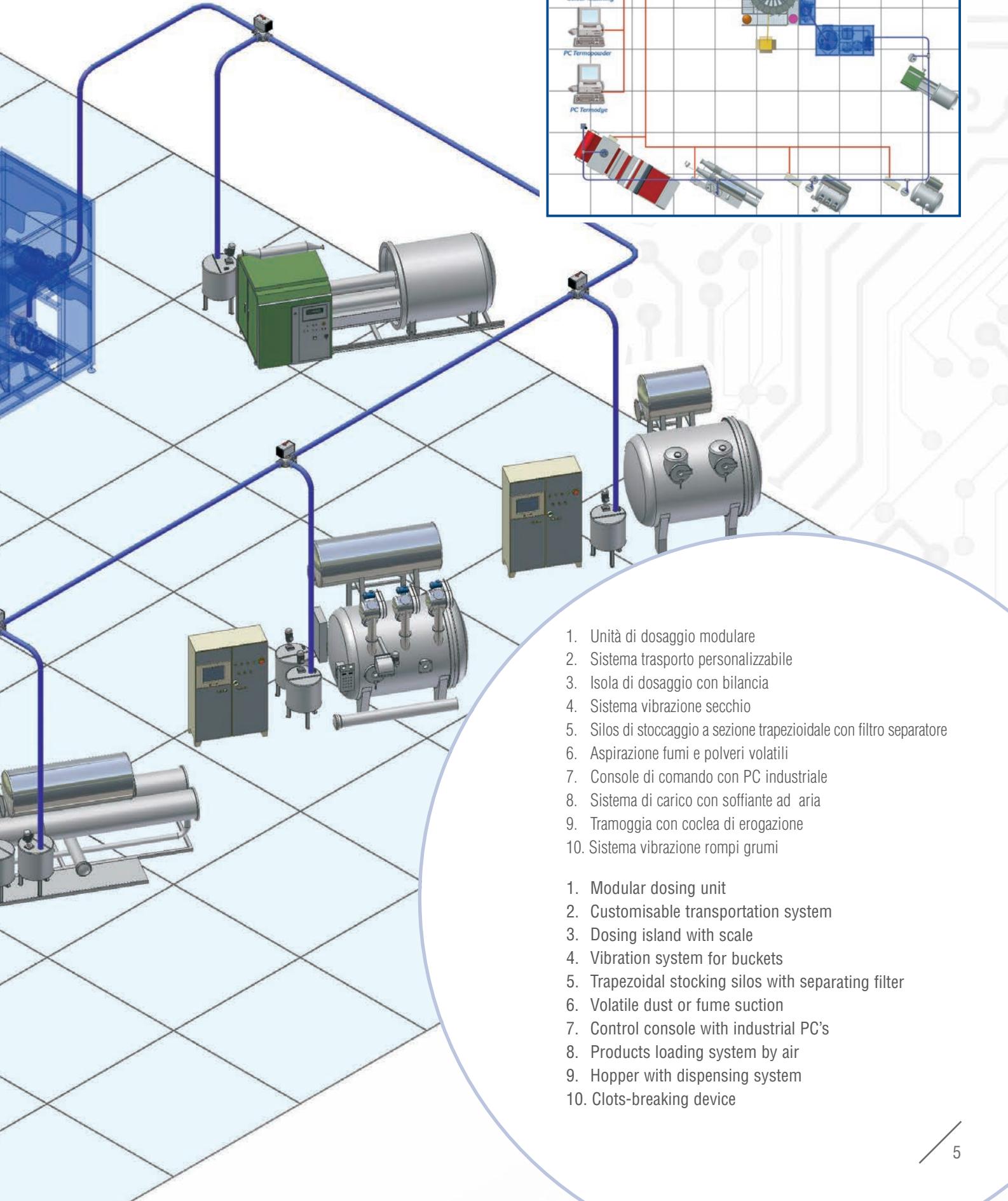
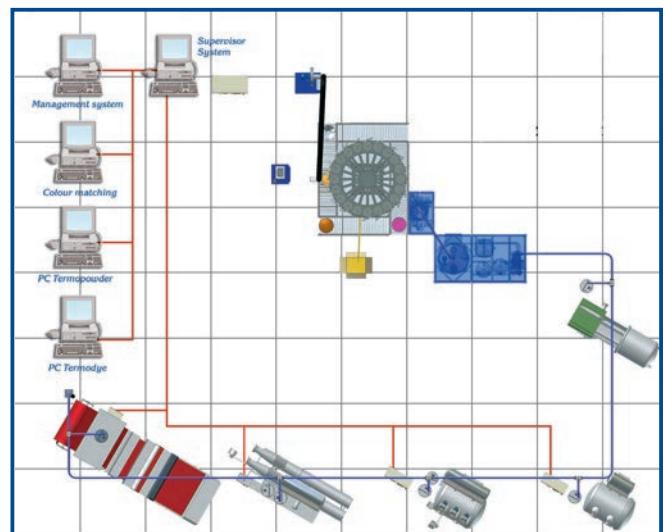
The dosing of powder dyestuffs has always been one of the most critical points in the dyeing process that could hardly be controlled. **An accurate and constant weighing of the various recipe components is responsible for a perfect repeatability and reproducibility of the required colour.**

The new XP Generation has had several evolutions compared to the previous version:

- Automation on new generation industrial PLC
- Operator panel of the latest gen technology and graphic revamp
- Improved user interface
- New communication standards with more efficient 35% management compared to the previous one
- Improved reliability and stability of software
- Speed in greatly increased dosage
- Precision in dosages
- Improved versatility and customization of the system for the customer



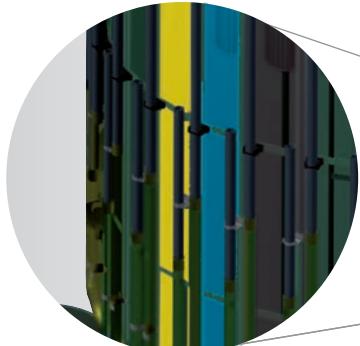
Management system



1. Unità di dosaggio modulare
2. Sistema trasporto personalizzabile
3. Isola di dosaggio con bilancia
4. Sistema vibrazione secchio
5. Silos di stoccaggio a sezione trapezoidale con filtro separatore
6. Aspirazione fumi e polveri volatili
7. Console di comando con PC industriale
8. Sistema di carico con soffiante ad aria
9. Tramoggia con coclea di erogazione
10. Sistema vibrazione rompi grumi

1. Modular dosing unit
2. Customisable transportation system
3. Dosing island with scale
4. Vibration system for buckets
5. Trapezoidal stocking silos with separating filter
6. Volatile dust or fume suction
7. Control console with industrial PC's
8. Products loading system by air
9. Hopper with dispensing system
10. Clots-breaking device

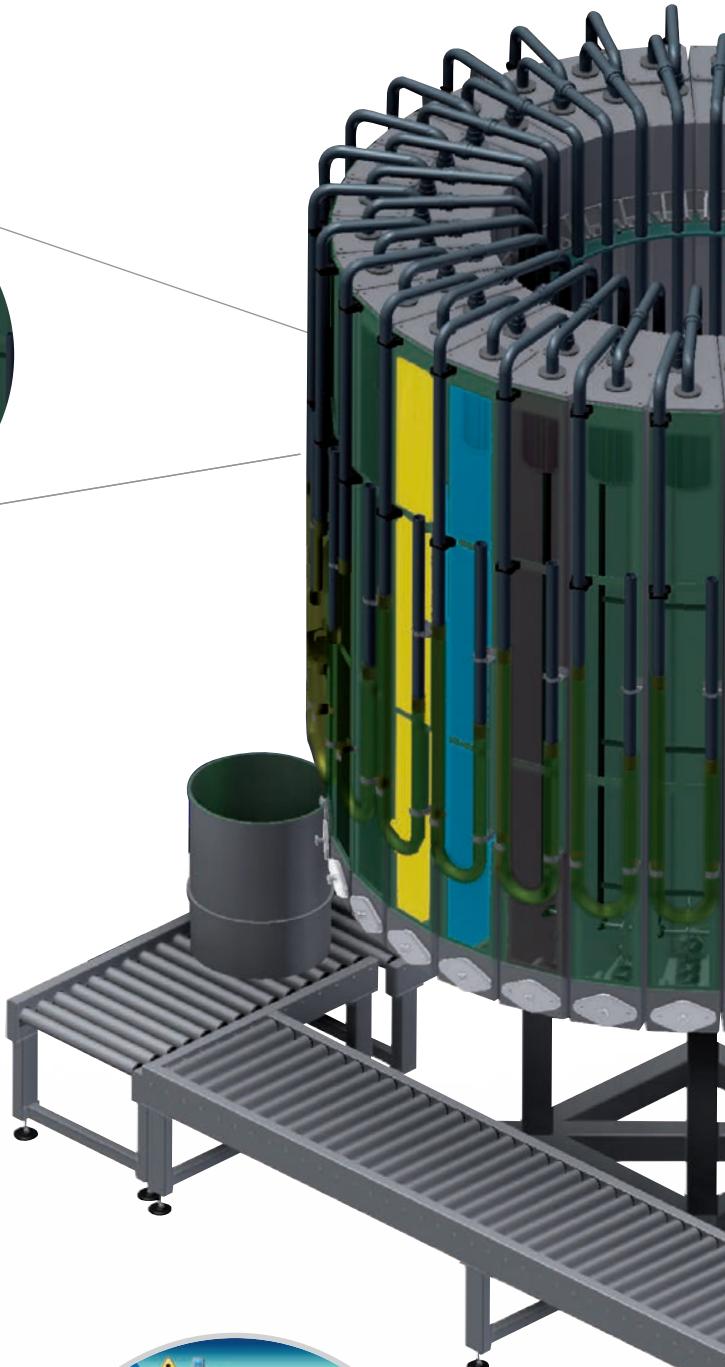
termo POWDERxp



Silos con capacità personalizzabile in funzione dei consumi

Silos size according costumer consumption

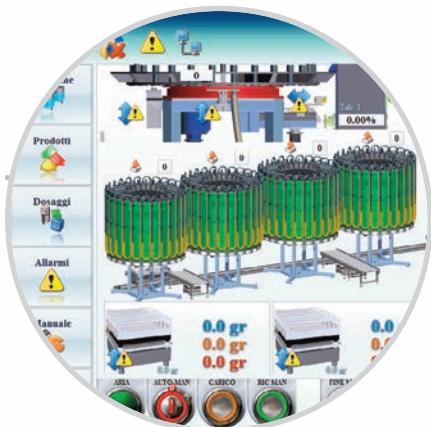
SISTEMA MODULARE **AUTOMATICO** DI PESATURA COLORANTI SOLIDI



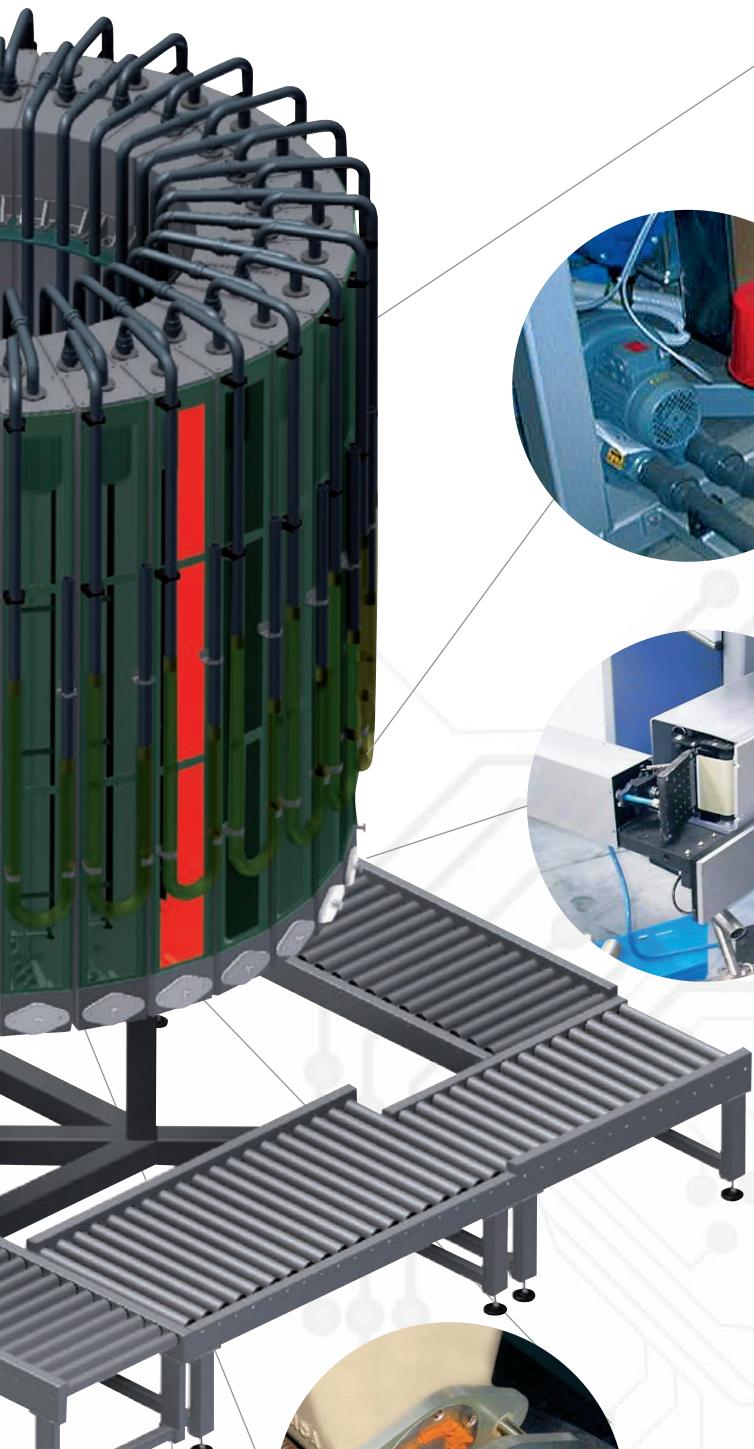
PC INDUSTRIALE "TOUCH SCREEN"

Pc industriale, basato su sistema "Windows®" per la gestione delle fasi di dosaggio e la gestione di tutti gli organi di impianto

"TOUCH SCREEN" INDUSTRIAL PC
Industrial PC based on a "Windows®" based system and intended to manage all dosage phases and plant members

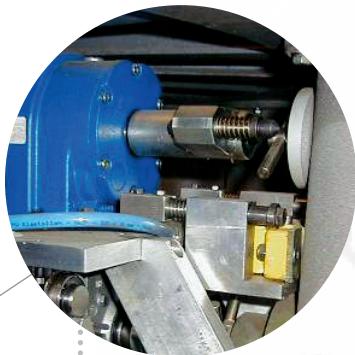


AUTOMATIC MODULAR SOLID COLOR WEIGHING



Tramoggia con Cocléa di Erogazione

Hopper with Dispensing System



Gruppo di innesto con sistema di vibrazione

Dispensing device with vibrator



Soffiante per Carico Prodotti Coloranti in Polvere

Powder Dyestuff Loading by Air Blowing Unit



Sistema di Etichettatura Automatica

Automatic Labelling



Terмо-Dye Vacuum XP

Sistema di Scioglitura Automatica per Polveri
Automatic Dissolving System for Powders

termo POWDER XP



UNITÀ DI DOSAGGIO MODULARE CIRCOLARE FINO A 4 GIOSTRE

- Capacità massima per giostra 26 o 30 silos.
- Capacità massima per silos 120 l per la configurazione standard.
- Sistema trasporto personalizzabile
- Singola o doppia isola di dosaggio con bilancia (precisione 0,1 grammi)
- Silos di stoccaggio trapezoidale con filtro separatore
- Aspirazione fumi e polveri volatili
- Console di comando con PCTE-15
- Sistema di carico mezzo aria
- Tramoggia con coclea di erogazione
- Piatti specifici per ogni tipo di polvere
- Sistema vibrazione e rompi ponte
- Possibilità di pesata manuale o di invio a scioglitura automatica

ROUND-SHAPED MODULAR DOSING UNIT UP TO 4 CAROUSELS

- Max. capacity per carousel: 26 or 30 silos.
- Max. capacity per silo: 120 l in the standard embodiment.
- Customizable transport system
- Single or double dosing centre with scale (0.1 gram accuracy)
- Trapezoidal storage silo with separation filter
- Fume and volatile powder extractor
- Control desk with PCTE-15
- Air loading system
- Hopper with dispensing auger
- Plates specific to each type of powder
- Vibration-dumping and arch-breaker system
- Possibility of manual weighing or of transmission to automatic dissolution

termo POWDER XP linear



IMPIANTO LINEARE AUTOMATICO PER DOSAGGIO COLORANTI IN POLVERE

Capacità massima per silos 400 kg per la configurazione standard.

- Sistema trasporto personalizzabile
- Diversi formati di secchi o casse utilizzabili per la pesatura
- Isola di dosaggio con bilancia su carrello (precisione 0,1 grammi)
- Aspirazione fumi e polveri volatili
- Console di comando con PCTE-15
- Sistema di carico a mezzo aria
- Tramoggia con coclea di erogazione
- Piatti specifici per ogni tipo di polvere
- Sistema vibrazione e rompi ponte
- Possibilità di pesata manuale o di invio a scioglitura automatica
- Ideale per utilizzo con grandi quantità di coloranti (fino a 16)

AUTOMATIC LINEAR SYSTEM FOR AUTOMATIC POWDERS DOSING

Maximum capacity per silos 400 kg in the standard embodiment.

- customizable conveyance system
- Different sizes of buckets or boxes to be used during the weighing stage
- Dosing centre with scale on a carriage (accuracy 0.1 grams)
- Fumes and volatile powders extraction
- Control desk with PCTE-15
- Air-operated loading system
- Hopper with dispensing Auger
- Plates specific to each type of powder
- Vibration and bridge breaker system
- Possibility of manual weighing or dispatch to automatic dissolution
- Ideal for use with large amounts of powders (up to 16)

termo POWDER man



UNITÀ DI DOSAGGIO DI PESATURA SEMI-AUTOMATICA

Utilizzando le ricette del cliente, esistono due possibilità per effettuare la gestione delle procedure di pesata:

- Possiamo usare il sistema di gestione delle ricette di Termoelettronica, parte integrante del nostro software, per eseguire la pesata in modo adeguato (seguendo la ricetta), oppure inviare i dati direttamente da un PC esistente, nel quale sono già archiviate tutte le formule riguardanti le ricette che devono essere "pesate". In questo caso, è necessario che ci vengano forniti i dati per il protocollo di interfaccia.

Termopowder-Man è composta da:

- Nr 1 banco di aspirazione in acciaio inossidabile dove installare le due bilance, completo di sistema d'aspirazione polveri residue.
- Nr 1 bilancia da 5 Kg con una precisione di +/- 0,01gr
- Nr 1 bilancia da 32 Kg con una precisione di +/- 0,1gr
- Nr 1 quadro elettrico principale completato da un PC industriale equipaggiato di "touch-screen" e lettore a barre.

SEMI-AUTOMATIC WEIGHING SYSTEM.

Using your file's recipes, there are 2 possibilities to manage it:

- We will use our recipe management, an integral part of the our software, to develop the proper weigh (recipes). It is possible to send the data from an existing Pc, in which are already stored all the formulas regarding the recipes that must be weighed. In this case, it is necessary that the appropriate data for the protocol of interface be furnished. In case of doubt it is better always to turn to our software department for the explanations of the case.

Termopowder-Man includes:

- Nr 1 suction bench completed with dust exhaustor where to install the two scales
- Nr 1 scale of 5 Kg with an accuracy of +/- 0,01gr
- Nr 1 scale of 32 Kg with an accuracy of +/- 0,1gr
- Nr 1 main electrical panel completed by an industrial PC equipped with touch screen and bar-code reader.



TEXMANAGER

Software for integrated Production Management

- Gestione del personale e ottimizzazione delle risorse umane

- Gestione dei macchinari

- Gestione Reparti produttivi

- Gestione Magazzino

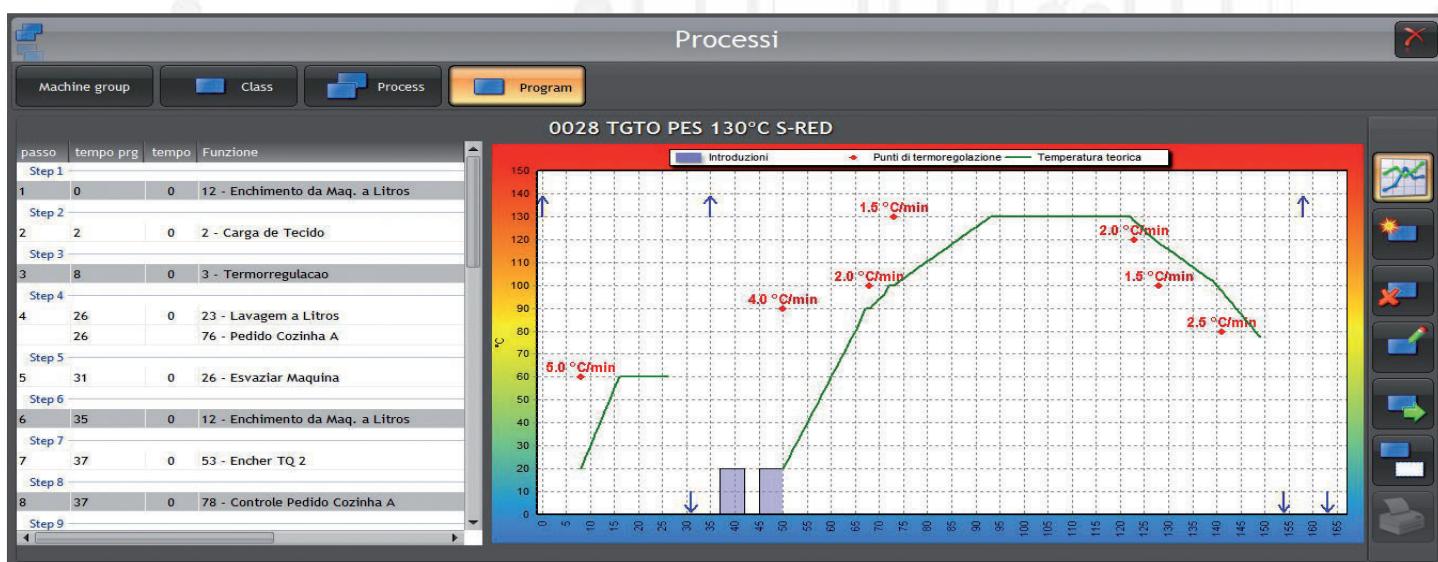
- Personnel Management and optimization of human resources

- Management of machinery

- Software for integrated Production Management

- Management of production departments

- Warehouse management



Users handling

Change password New password: Repeat password:

Edit user info:

Name: Surname: Photo:

Buttons: Save, Cancel, Delete, Help

O.T.

Opere	Quantità	Unità	Descrizione
1	100	Kg	100 kg
2	100	Kg	100 kg
3	100	Kg	100 kg
4	100	Kg	100 kg
5	100	Kg	100 kg
6	100	Kg	100 kg
7	100	Kg	100 kg
8	100	Kg	100 kg
9	100	Kg	100 kg
10	100	Kg	100 kg
11	100	Kg	100 kg
12	100	Kg	100 kg
13	100	Kg	100 kg
14	100	Kg	100 kg
15	100	Kg	100 kg
16	100	Kg	100 kg
17	100	Kg	100 kg
18	100	Kg	100 kg
19	100	Kg	100 kg
20	100	Kg	100 kg
21	100	Kg	100 kg
22	100	Kg	100 kg
23	100	Kg	100 kg
24	100	Kg	100 kg
25	100	Kg	100 kg
26	100	Kg	100 kg
27	100	Kg	100 kg
28	100	Kg	100 kg
29	100	Kg	100 kg
30	100	Kg	100 kg
31	100	Kg	100 kg
32	100	Kg	100 kg
33	100	Kg	100 kg
34	100	Kg	100 kg
35	100	Kg	100 kg
36	100	Kg	100 kg
37	100	Kg	100 kg
38	100	Kg	100 kg
39	100	Kg	100 kg
40	100	Kg	100 kg
41	100	Kg	100 kg
42	100	Kg	100 kg
43	100	Kg	100 kg
44	100	Kg	100 kg
45	100	Kg	100 kg
46	100	Kg	100 kg
47	100	Kg	100 kg
48	100	Kg	100 kg
49	100	Kg	100 kg
50	100	Kg	100 kg
51	100	Kg	100 kg
52	100	Kg	100 kg
53	100	Kg	100 kg
54	100	Kg	100 kg
55	100	Kg	100 kg
56	100	Kg	100 kg
57	100	Kg	100 kg
58	100	Kg	100 kg
59	100	Kg	100 kg
60	100	Kg	100 kg
61	100	Kg	100 kg
62	100	Kg	100 kg
63	100	Kg	100 kg
64	100	Kg	100 kg
65	100	Kg	100 kg
66	100	Kg	100 kg
67	100	Kg	100 kg
68	100	Kg	100 kg
69	100	Kg	100 kg
70	100	Kg	100 kg
71	100	Kg	100 kg
72	100	Kg	100 kg
73	100	Kg	100 kg
74	100	Kg	100 kg
75	100	Kg	100 kg
76	100	Kg	100 kg
77	100	Kg	100 kg
78	100	Kg	100 kg
79	100	Kg	100 kg
80	100	Kg	100 kg
81	100	Kg	100 kg
82	100	Kg	100 kg
83	100	Kg	100 kg
84	100	Kg	100 kg
85	100	Kg	100 kg
86	100	Kg	100 kg
87	100	Kg	100 kg
88	100	Kg	100 kg
89	100	Kg	100 kg
90	100	Kg	100 kg
91	100	Kg	100 kg
92	100	Kg	100 kg
93	100	Kg	100 kg
94	100	Kg	100 kg
95	100	Kg	100 kg
96	100	Kg	100 kg
97	100	Kg	100 kg
98	100	Kg	100 kg
99	100	Kg	100 kg
100	100	Kg	100 kg
101	100	Kg	100 kg
102	100	Kg	100 kg
103	100	Kg	100 kg
104	100	Kg	100 kg
105	100	Kg	100 kg
106	100	Kg	100 kg
107	100	Kg	100 kg
108	100	Kg	100 kg
109	100	Kg	100 kg
110	100	Kg	100 kg
111	100	Kg	100 kg
112	100	Kg	100 kg
113	100	Kg	100 kg
114	100	Kg	100 kg
115	100	Kg	100 kg
116	100	Kg	100 kg
117	100	Kg	100 kg
118	100	Kg	100 kg
119	100	Kg	100 kg
120	100	Kg	100 kg
121	100	Kg	100 kg
122	100	Kg	100 kg
123	100	Kg	100 kg
124	100	Kg	100 kg
125	100	Kg	100 kg
126	100	Kg	100 kg
127	100	Kg	100 kg
128	100	Kg	100 kg
129	100	Kg	100 kg
130	100	Kg	100 kg
131	100	Kg	100 kg
132	100	Kg	100 kg
133	100	Kg	100 kg
134	100	Kg	100 kg
135	100	Kg	100 kg
136	100	Kg	100 kg
137	100	Kg	100 kg
138	100	Kg	100 kg
139	100	Kg	100 kg
140	100	Kg	100 kg
141	100	Kg	100 kg
142	100	Kg	100 kg
143	100	Kg	100 kg
144	100	Kg	100 kg
145	100	Kg	100 kg
146	100	Kg	100 kg
147	100	Kg	100 kg
148	100	Kg	100 kg
149	100	Kg	100 kg
150	100	Kg	100 kg
151	100	Kg	100 kg
152	100	Kg	100 kg
153	100	Kg	100 kg
154	100	Kg	100 kg
155	100	Kg	100 kg
156	100	Kg	100 kg
157	100	Kg	100 kg
158	100	Kg	100 kg
159	100	Kg	100 kg
160	100	Kg	100 kg
161	100	Kg	100 kg
162	100	Kg	100 kg
163	100	Kg	100 kg
164	100	Kg	100 kg
165	100	Kg	100 kg
166	100	Kg	100 kg
167	100	Kg	100 kg
168	100	Kg	100 kg
169	100	Kg	100 kg
170	100	Kg	100 kg
171	100	Kg	100 kg
172	100	Kg	100 kg
173	100	Kg	100 kg
174	100	Kg	100 kg
175	100	Kg	100 kg
176	100	Kg	100 kg
177	100	Kg	100 kg
178	100	Kg	100 kg
179	100	Kg	100 kg
180	100	Kg	100 kg
181	100	Kg	100 kg
182	100	Kg	100 kg
183	100	Kg	100 kg
184	100	Kg	100 kg
185	100	Kg	100 kg
186	100	Kg	100 kg
187	100	Kg	100 kg
188	100	Kg	100 kg
189	100	Kg	100 kg
190	100	Kg	100 kg
191	100	Kg	100 kg
192	100	Kg	100 kg
193	100	Kg	100 kg
194	100	Kg	100 kg
195	100	Kg	100 kg
196	100	Kg	100 kg
197	100	Kg	100 kg
198	100	Kg	100 kg
199	100	Kg	100 kg
200	100	Kg	100 kg
201	100	Kg	100 kg
202	100	Kg	100 kg
203	100	Kg	100 kg
204	100	Kg	100 kg
205	100	Kg	100 kg
206	100	Kg	100 kg
207	100	Kg	100 kg
208	100	Kg	100 kg
209	100	Kg	100 kg
210	100	Kg	100 kg
211	100	Kg	100 kg
212	100	Kg	100 kg
213	100	Kg	100 kg
214	100	Kg	100 kg
215	100	Kg	100 kg
216	100	Kg	100 kg
217	100	Kg	100 kg
218	100	Kg	100 kg
219	100	Kg	100 kg
220	100	Kg	100 kg
221	100	Kg	100 kg
222	100	Kg	100 kg
223	100	Kg	100 kg
224	100	Kg	100 kg
225	100	Kg	100 kg
226	100	Kg	100 kg
227	100	Kg	100 kg
228	100	Kg	100 kg
229	100	Kg	100 kg
230	100	Kg	100 kg
231	100	Kg	100 kg
232	100	Kg	100 kg
233	100	Kg	100 kg
234	100	Kg	100 kg
235	100	Kg	100 kg
236	100	Kg	100 kg
237	100	Kg	100 kg
238	100	Kg	100 kg
239	100	Kg	100 kg
240	100	Kg	100 kg
241	100	Kg	100 kg
242	100	Kg	100 kg
243	100	Kg	100 kg
244	100	Kg	100 kg
245	100	Kg	100 kg
246	100	Kg	100 kg
247	100	Kg	100 kg
248	100	Kg	100 kg
249	100	Kg	100 kg
250	100	Kg	100 kg
251	100	Kg	100 kg
252	100	Kg	100 kg
253	100	Kg	100 kg
254	100	Kg	100 kg
255	100	Kg	100 kg
256	100	Kg	100 kg
257	100	Kg	100 kg
258	100	Kg	100 kg
259	100	Kg	100 kg
260	100	Kg	100 kg
261	100	Kg	100 kg
262	100	Kg	100 kg
263	100	Kg	100 kg
264	100	Kg	100 kg
265	100	Kg	100 kg
266	100	Kg	100 kg
267	100	Kg	100 kg
268	100	Kg	100 kg
269	100	Kg	100 kg
270	100	Kg	100 kg
271	100	Kg	100 kg
272	100	Kg	100 kg
273	100	Kg	100 kg
274	100	Kg	100 kg
275	100	Kg	100 kg
276	100	Kg	100 kg
277	100	Kg	1

Termoelettronica

Bergamo | Italy | termoelettronica.it

